https://www.integ-gmbh.de/?post_type=jobs&p=3269

Maschineneinrichter Kabelkonfektion (m/w/d)

Beschreibung
Als Maschineneinrichter (m/w/d) in unserer Kabelkonfektionierung sind Sie zuständig für die Maschinen und arbeiten selbst in der Produktion mit. Sie stellen die Parameter an den Maschinen ein und ändern die Programme/Parameter.

Bei den Maschinen handelt es sich um Litzen-Vollautomaten, Kabelschneidemaschinen, Universal Ablängeautomaten, Crimp-Halbautomaten von namenhaften Herstellern

Zuständigkeiten / Hauptaufgaben

- **Festlegung** und Einstellen von **Maschinenparametern**
- **Optimierung und Erstellung** und **Maschinenprogrammen**
- Durchführung von **Erst- und Letztteilprüfungen** inkl. Dokumentation
- Durchführung von **Wartung, Service und Instandhaltung** der Maschinen
- **Rüsten, (Nach-)Justierung und Problemanalyse** der Maschinen und **Fehlerbehebung** (inkl. Lösungsfindung)
- Optimierungspotenziale erkennen und **Maschinenauslastung sicherstellen**
- Unterstützung des Gruppenleiters und mitwirken bei der Einweisung von Mitarbeitenden an den Maschinen
- Sicherstellung der Einhaltung von Sicherheits- und Qualitätsstandards
- **Unterstützung der QM-Serienbetreuung** (Reklamationen, prozessbedingten Ausfällen an Baugruppen) sowie mitwirken bei der Bewertung von Umsetzung und Risiken neuer Baugruppen

Qualifikationen / Anforderungen
Sie besitzen **handwerkliches Geschick** und **begeistern sich für Technik** sowie die Produktion und den **Menschen**?
Dann sind sie bei uns genau richtig!

Arbeitgeber
INTEG GmbH

Arbeitspensum
Vollzeit

Start Anstellung
01.08.2025

Industrie / Gewerbe
Produktion / Kabelkonfektion / Kabel

Arbeitsort
Groppendiek 2, 33014, Bad Driburg, NRW, Deutschland

Arbeitszeiten
40 h/Woche

- **Erfolgreich abgeschlossene technische Ausbildung** (z.B. Industriemechaniker/in, Mechatroniker/in, Maschinen- und Anlagenführer/in, Kfz-Mechaniker/in o.ä.)
- Sie sind in der Lage, **Lösungen zu erarbeiten und systematisch vorzugehen**.
- **Eigenständige und zuverlässige Arbeitsweise** zeichnet Sie aus
- Sie verfügen über ein **ausgeprägtes technisches Verständnis** und legen Wert auf Qualität
- **Berufserfahrung** in diesem Bereich sowie Kenntnisse über Prozesse und **Maschinen** sind von Vorteil
- Gute Kenntnisse im Umgang mit MS Office, ERP-System etc. von Vorteil
- **Teamfähigkeit**, aber auch **Fähigkeit selbstständig Lösungen zu erarbeiten** und kommunikative Kompetenz
- Sie sind **flexibel** und können sich an **wechselnde Anforderungen anpassen**.
- Sie sind bereit, im Schichtbetrieb zu arbeiten (**Früh- und Spätschicht** im wöchentlichen Wechsel).

Das bieten wir Ihnen

- **Kollegiales Umfeld** und a**ngenehmes Arbeitsklima** – bei uns wird Zusammenarbeit gelebt!
- **Abwechslungsreiche Aufgaben**, denn durch unsere verschiedensten Kunden und Aufträge haben wir eine große Produktpalette
- Durch unsere interne Struktur **schauen Sie bei uns über den Tellerrand hinaus**
- **Zukunftssicherer Arbeitsplatz** – wir haben verschiedenste Kunden aus den unterschiedlichsten Branchen und unsere Kunden schätzen uns als langjährigen zuverlässigen Lieferanten/Partner.